

A propos d'iscal

Sucrierie de Fontenoy : 1993
Origine du groupe : 1869 (Moerbeke-Waas)
Nombre de collaborateurs : 140

Nombre d'agriculteurs partenaires : 2.300
Betteraves sucrières travaillées : 1.200.000 t
Superficie des champs de betteraves : 16.000 ha
Territoire belge couvert par nos betteraves : 0.5 %
Rayon moyen de livraison : 59 km

Sucre produit à Fontenoy : 200.000 t
Rayon moyen de livraison : 81 km
Sucre produit en Belgique : 700.000 t
Sucre produit en Europe : 16 Mt
Sucre produit au monde : 188 Mt

Besoins énergétiques annuels (thermique + électrique) : 180.000 MWh
Consommation électrique annuelle : 27.000 MWh
Moyenne annuelle CO₂ émis (2020-22) : 55.558 t
Moyenne CO₂ émis/t de sucre (2020-22) : 280 kg

Actionnariat iscal : 100 % belge
Finasucre - Boerenbond - SOPABE

Composition d'une betterave sucrière
Eau : 75 %
Sucre : 17 %
Chair : 5 %
Minéraux : 3 %

Contact presse

Brieuc Vandeleene - 0472 19 73 55
b.vandeleene@iscalsugar.be



Factsheet iscal

Une sucrierie
Une éolienne | Deux digesteurs
Une grande ambition de durabilité et circularité

11 janvier 2024

Inauguration en présence de Thomas Dermine
Secrétaire d'État pour la Relance et les Investissements stratégiques

Notre éolienne 3.6MW

Hauteur nacelle : **93 m**
Amplitude des pales : **117 m**
Longueur d'une pale : **57 m**
Rotations par minute : **12.6 rpm**
Vitesse à la pointe : **77 m/s**



Puissance moyenne annuelle : **0,8 MW**
Energie produite annuellement : **7.000 MWh**
Equivalent CO₂ en Belgique : **1.200 t / an**
Consommation par iscal : **55 %**
Renvoi sur le réseau : 45 % | **900 ménages belges**
Budget dépensé : **5.000.000 €**

La solution au bruit : les serrations

Une éolienne n'émet que 35 Db mesuré à 500m. C'est moins qu'une conversation à voix basse. La clé, ce sont les dents ajoutées sur les pales. Ces pointes sont inspirées des hiboux qui volent en silence dans la nuit. Elles améliorent l'aérodynamisme d'une pale en diminuant les turbulences dans l'air.



Nos digesteurs - Biogaz

Puissance moyenne annuelle : **4 MW**
Energie produite annuellement : **16.000 MWh**
Equivalent CO₂ : **3.360 t / an**
Alimentation : **Résidus betteraviers** (Déchets & pulpes)
Volume d'alimentation dans les tanks : **20.000 t**
Biogaz dans notre mix énergétique : **20 %**
Consommation par iscal : **100 %**
Digesteurs encore à construire : **4**
Budget dépensé : **3.000.000 €**